

Guidelines <b>Fördelning av certifieringsprocentsats</b>	<b>Framtagen av arbetsgruppen för spårbarhet Svenska PEFC gällande fr.o.m. 2007-08-31</b>	GL 3/2007
---	---	-----------

## Fördelning av certifieringsprocentsats

### 1. SYFTE

Syftet med denna guideline är att förtydliga för de spårbarhetscertifierade företagen förutsättningarna för överflyttning av certifierade produkter mellan de olika leden.

### 2. TILLÄMPNING

Denna tillämpning gäller för alla spårbarhetscertifierade företag där nedan behandlade frågeställning har relevans. I de fall denna tillämpning medför ändring av nuvarande rutiner gäller att saldo på volymkreditkonto räknas om och fördelas trädslags- och/eller sortimentsvis baserat på erfarenhets tal för senaste 12 månaders period.

### 3. HANTERING AV TRÄDSLAG I SPÅRBARHETSKEDJAN

#### Kapitel 3.1.2.3: Definition av produktionsparti - Chain of Custody of Forest Based Products – Requirements Annex 4.

Organisationen skall identifiera det produktionsparti/de produktionspartier för vilket/a certifieringsprocentsatsen beräknas. Produktionsparti skall identifieras för specifika produkter eller för produktgrupper. Organisationen kan i ett produktionsparti endast låta ingå produkter som består av samma råvara.

Tabell 1. Exempel på definition av produktionsparti

Utgående produkter	Ingående råvara	Produktionsparti
Gran sågade varor A	Gran sågtimmer	Gran produkter
Gran sågade varor B		
Gran sågade varor C		
Gran cellulosafllis		
Tall sågade varor A	Tall sågtimmer	Tall produkter
Tall sågade varor B		
Tall sågade varor C		
Tall cellulosafllis		
Tall/Gran sågspån	Tall / Gran sågtimmer	Tall / Gran produkter
Tall/Gran bark		

### 3.1 FÖRTYDLIGANDE TOLKNING

Virkesorganisationer måste ha samma certifierade volym ut som in för resp trädslag i de fall den försålda produkten är trädslagsspecifik. Det är alltså ej möjligt att allokerat all certifierad volym på valfritt trädslag. För sortiment som ej är trädslagsberoende i försäljningsledet, t.ex barmassaved, lövmassved, biobränsle, trädslagsblandad cellulosafllis behöver däremot ingen uppdelning per trädslag ske.

På motsvarande sätt måste industrin ha enskilda produktgrupper för resp trädslag i de fall försäljningsprodukten är trädslagsspecifik och fördela certifieringsprocenten/volymer enligt den certifieringsprocent/volym som gäller för ingående timmerråvara till den enskilda produktgruppen. För sortiment som ej är trädslagsberoende i försäljningsledet, t.ex ej trädslagsren cellulosafllis, ej trädslagsren pappersmassa etc behöver däremot ingen uppdelning per trädslag ske.

Sammanfattningsvis kan sägas att trädslagsvis fördelning av certifieringsprocenten/volymer eller ej följer av huruvida sortimentet/försäljningsprodukten i fråga är trädslagsuppdelad eller ej.

#### 4. HANTERING AV PRODUKTGRUPPER

##### Kapitel 3.4.2.2: Volymkrediteringssystem - Chain of Custody of Forest Based Products – Requirements Annex 4.

Om organisationen använder volymkrediteringssystemet för ett produktionsparti som består av flera produkter och (i) det inte går att definiera en gemensam mätenhet för alla produkter som ingår i produktionspartiet eller (ii) produkterna har olika förhållanden mellan ingående råvaruvolym och utgående produktvolym, skall överföringen av certifieringsprocentsatsen till volymkrediter göras separat för alla produkter i produktionspartiet som har olika mätenheter eller förhållanden ingående/utgående volym. I tabell 2 visas en situation där organisationen i produktionspartiet har fem typer av produkter (pappersmassa, papper A, papper B, papper C, papper D). Förhållanden ingående/utgående volym skiljer sig mellan pappersmassa och papper A-D och därmed överföringen från certifieringsprocentsats till volymkrediter skall göras separat för pappersmassa och pappersprodukter. Fördelning av volymkredit mellan de olika pappersprodukterna bestäms av organisationen utifrån konsumenternas efterfrågan på certifierade produkter.

**Tabell 2. Exempel på fördelning av certifieringsprocentsats – volymkredit.**

Produktionspartiets innehåll	Certifieringsprocentsats	Produktionspartiets utgående volym	Certifierad volymkredit	Fördelning av volymkredit inom produktionspartiet <sup>1)</sup>
Förhållanden ingående/utgående volym				
Pappersmassa (0,3)	55%	100 ton	55 ton	55 ton
Papper A (0,25)		100 ton	220 ton	100 ton
Papper B (0,25)		100 ton		70 ton
Papper C (0,25)		100 ton		50 ton
Papper D (0,25)		100 ton		0 ton

<sup>1)</sup> Fördelning av certifierad råvara mellan pappersprodukterna A-D (eller motsvarande) bestäms av organisationen själv.

#### 4.1 FÖRTYDLIGANDE TOLKNING

Att via omräkningstal få samma enheter för de olika sortimenten (omräkna ton till m3 etc) en alternativ (i) är fullt möjlig men utbytestalen för de olika produkterna i t.ex ett sågverk mellan olika biprodukter och sågade trävaror är tydliga, precis som påpekas i alt (ii). Omfördelning får alltså inte ske mellan sågade trävaror och biprodukter. Omfördelning får dock ske mellan sortiment av t.ex sågade trävaror, papperskvaliteter etc dvs produktgrupper behöver ej uppdelas mellan dimensioner och kvaliteter.

Motsvarande för virkesorganisationer innebär att särredovisningen av sortiment följer upplösningen på de försålda sortimenten ("%-ut"), dvs säljs virke med upplösningen på olika sortiment definierade som sågtimmer, massaved etc skall även certifieringsprocenten/volymer separeras som sågtimmer, massaved etc.

Sammanfattningsvis kan sägas att den certifierade volymen/procenten ej kan överföras mellan slutprodukter med väsentligt skilda utbytestal i industriledet och inte mellan olika sortiment i virkesorganisationledet.